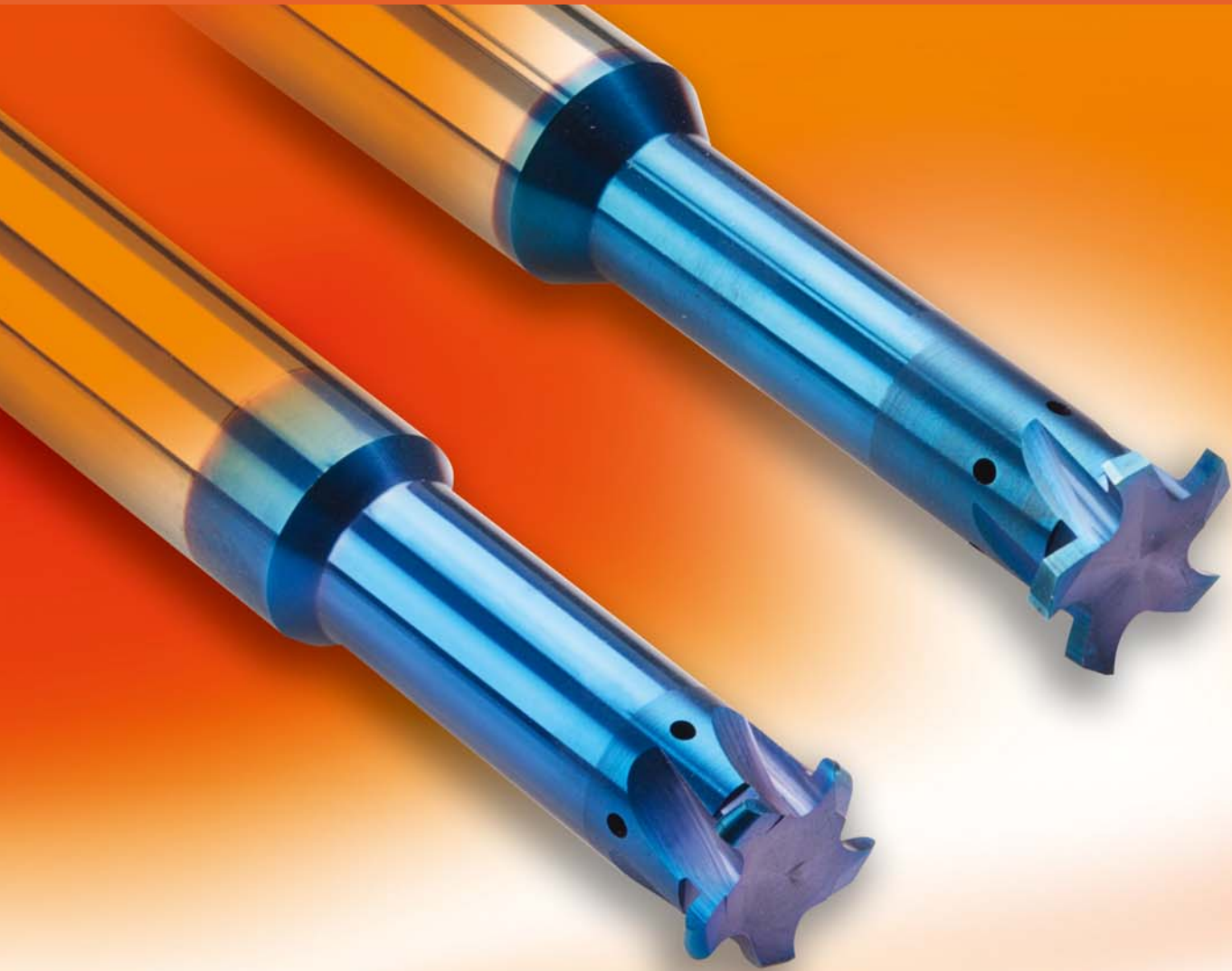


整体硬质合金槽铣刀 MG



深孔切槽加工 优点

材质: MT8 超细颗粒, TiAlN复合涂层, ISOK10-K20, 良好的耐高温性及平稳的切削, 可使刀具寿命大大提高。

- 可用于加工深孔槽
- 多层涂层大大提高了刀具寿命
- 径向冷却孔延长了深孔加工时刀具的使用寿命
- 3-5齿使加工时间大大缩短
- 螺旋槽可使加工过程平稳

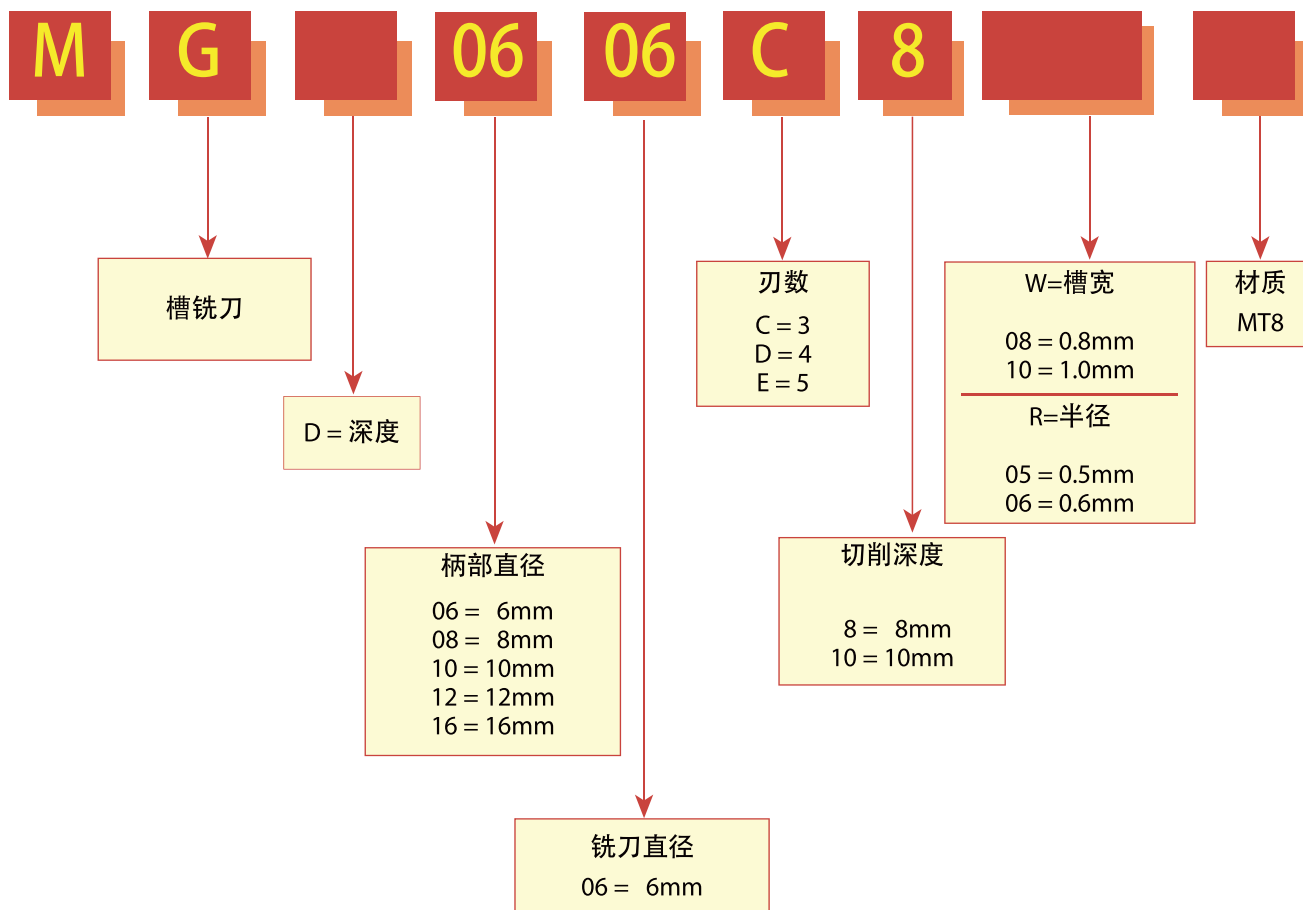
目录:

页码:

产品编号	286
带径向内冷孔槽铣刀 铣方槽	287
带径向内冷孔槽铣刀 铣圆弧槽	288
深孔槽铣刀	288

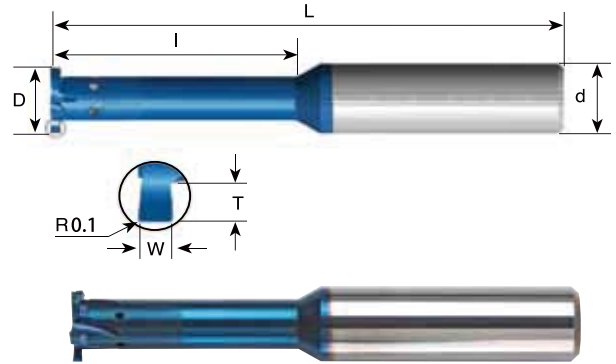
产品编号

整体硬质合金槽铣刀 MG 订货号



带径向内冷孔槽铣刀 (铣方槽)

加工内外槽用同一铣刀



适用于深孔

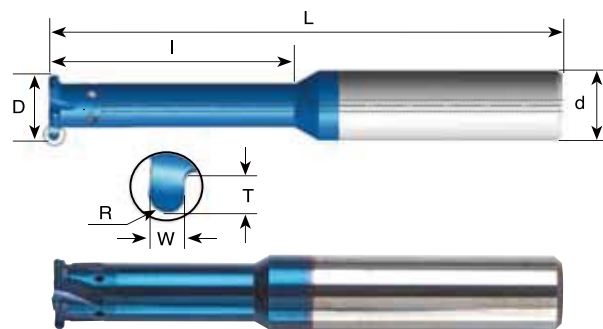
W ± 0.02	T Max.	最小加工 直径 mm	订货号	d	D	刃数	l	L
0.50	0.6	$\varnothing > 4$	*MG0604C4 W05	6	4.0	3	4.2	51
1.00	0.6	$\varnothing > 4$	*MG0604C4 W10	6	4.0	3	4.2	51
0.80	0.8	$\varnothing > 6$	MG0606C8 W08	6	6.0	3	8.0	58
1.00	1.0	$\varnothing > 6$	*MG0606C7 W10	6	6.0	3	7.0	58
1.50	1.0	$\varnothing > 6$	*MG0606C7 W15	6	6.0	3	7.0	58
1.00	1.2	$\varnothing \geq 7.8$	MG08078D10 W10	8	7.8	4	10.0	64
1.50	1.5	$\varnothing \geq 7.8$	MG08078D15 W15	8	7.8	4	15.0	64
2.00	1.5	$\varnothing \geq 7.8$	MG08078D15 W20	8	7.8	4	15.0	64
1.20	1.4	$\varnothing \geq 9.8$	MG10098D20 W12	10	9.8	4	20.0	73
1.50	2.0	$\varnothing \geq 9.8$	MG10098D20 W15	10	9.8	4	20.0	73
2.00	2.0	$\varnothing \geq 9.8$	MG10098D20 W20	10	9.8	4	20.0	73
1.50	2.2	$\varnothing > 12$	MG1212E30 W15	12	12.0	5	30.0	84
2.00	2.2	$\varnothing > 12$	MG1212E30 W20	12	12.0	5	30.0	84
3.00	2.2	$\varnothing > 12$	MG1212E30 W30	12	12.0	5	30.0	84
1.40	1.8	$\varnothing > 16$	MG1616E30 W14	16	16.0	5	30.0	101
1.70	2.0	$\varnothing > 16$	MG1616E40 W17	16	16.0	5	40.0	101
1.95	2.2	$\varnothing > 16$	MG1616E45 W19	16	16.0	5	45.0	101

订购实例: MG 10098D20 W12 MT8

* 无内冷孔

带径向内冷孔槽铣刀（铣圆弧槽）

加工内外槽



适用于深孔

R	W ± 0.02	T Max.	最小加工 直径 mm	订货号	d	D	刃数	l	L
0.5	1.00	0.6	$\varnothing > 4$	*MG0604C4 R05	6	4.0	3	4.2	51
0.5	1.00	0.8	$\varnothing > 6$	MG0606C8 R05	6	6.0	3	8.0	58
0.75	1.50	1.0	$\varnothing > 6$	*MG0606C7 R075	6	6.0	3	7.0	58
0.5	1.00	1.0	$\varnothing > 8.8$	MG10088D16 R05	10	8.8	4	16.0	73
0.6	1.20	1.0	$\varnothing > 10$	MG1010D20 R06	10	10.0	4	20.0	73
0.75	1.50	2.0	$\varnothing > 10$	MG1010D20 R075	10	10.0	4	20.0	73
1.00	2.00	2.0	$\varnothing > 10$	MG1010D20 R10	10	10.0	4	20.0	73
0.9	1.80	1.4	$\varnothing > 12$	MG1212D30 R09	12	12.0	4	30.0	84
1.0	2.00	1.6	$\varnothing > 16$	MG1616E40 R10	16	16.0	5	40.0	101
1.5	3.00	2.2	$\varnothing > 16$	MG1616E40 R15	16	16.0	5	40.0	101

订购实例: MG 1010D20 R06 MT8

* 无内冷孔

深孔槽铣刀

带内冷孔



订货号	W ±0.02	R	T (max.)	最小加工 直径	d	D	刃数	L
MGD 10195 F W15	1.5	0.1	4.5	$\varnothing > 19.5$	10	19.4	6	133
MGD 10195 F W20	2.0	0.1	4.5	$\varnothing > 19.5$	10	19.4	6	133
MGD 10195 F W30	3.0	0.1	4.5	$\varnothing > 19.5$	10	19.4	6	133
MGD 10195 F W35	3.5	0.1	4.5	$\varnothing > 19.5$	10	19.4	6	133
MGD 10195 F W40	4.0	0.1	4.5	$\varnothing > 19.5$	10	19.4	6	133
MGD 10195 F W50	5.0	0.1	4.5	$\varnothing > 19.5$	10	19.4	6	133